

GUARNIZIONI

TIPO	DENOMINAZIONE TECNICA	COLORE	NOTA TECNICA	LIMITI TEMPERATURA	
PARA	GOMMA NATURALE (NR)	GRIGIO	Mescola a base di NR (gomma naturale) con ottima elasticità e morbidezza, elevata resistenza alla lacerazione e resistenza all'usura.	Aria	-35 °C / +70 °C
				Olio	-30 °C / +40 °C
				Acqua	+70 °C
EPDM	(EPDM)	NERO	Mescola a base di EPDM (gomma etilene propilene) con ottima resistenza agli agenti atmosferici ed all'ozono.	Aria	-20 °C / +100 °C
				Olio	-20 °C / +20 °C
				Acqua	+100 °C
NEOPRENE	NEOPRENE (CR)	NERO	Mescola a base di CR (gomma policloroprenica) con buone doti di versatilità per resistenze ad olii a temperatura ambiente e agenti atmosferici.	Aria	-20 °C / +90 °C
				Olio	-15 °C / +60 °C
				Acqua	+80 °C
NBR	PERBUNAN NITRILE (NBR)	BIANCO	Mescola a base di NBR (gomma nitrilica) resistente a olii, grassi animali e vegetali. Buone resistenza all'usura.	Aria	-20 °C / +100 °C
				Olio	-15 °C / +80 °C
				Acqua	+80 °C
SILICONE	SILICON (VMO -VMQ)	TRASPARENTE	Mescola a base di VMQ (gomma siliconica) con ottima resistenza alle alte e basse temperature. Ottima resistenza agli agenti atmosferici ed all'ozono. Buona resistenza alle sostanze ossidanti ed ai liquidi fisiologici.	Aria	-60 °C / +220 °C
				Olio	-50 °C / +60 °C
				Acqua	+100 °C
VITON	VITON (FKM)	BEIGE	Mescola a base di FKM (gomma fluorurata- fluoroelastomero) con ottima resistenza al calore, agli olii caldi, ai carburanti ed all'ozono. Buona resistenza alla fiamma ed elevata inerzia chimica.	Aria	-10 °C / +215 °C
				Olio	-10 °C / +150 °C
				Acqua	+100 °C

MATERIALI / FLUIDI DI CONTATTO



		A	B	C	NO	NT
GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
ACETALDEIDE	A	A	C	A	C-NO	NO	A-B	NO
ACETILENE	A	A	A-B	A	B	A-B	B-C	A
ACETILRICINOLEATO DI BUTILE	NT	NT	NT	A	NT	NT	NT	NT
ACETO	B	B	B	A	B	B-C	A	C
ACETOACETATO DI ETILE	NT	NT	C	B	C	NO	B	NO
ACETOFENONE	NT	NT	C	A	NO	NO	NO	NO
ACETONE	A	A	B	A	B-C	NO	B	NO
ACIDO ACETICO GLACIALE	A	A	B	A	C	C	BC	NO
ACIDO ACETICO AL 25% A 100°C	B	B	NO	NO	NO	NO	BC	NO
ACIDO ADIPICO	NT	NT	A-B	A	A	A	NT	A
ACIDO BENZOICO	B	B	NO	C	NO	C	C	A
ACIDO BORICO AL 10%A 100°	B	B	A	A	A	A	B	A
ACIDO BROMIDRICO AL 40%	NO	NO	B	A	B	NO	NO	A
ACIDO BUTIRRICO	B	B	C-NO	B-C	C	B-C	NT	B-C
ACIDO CARBONICO	B	B	A	A	A	B	A	A

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
ACIDO CIANIDRICO AL 20%	B	B	B	A	C	C	B-C	A
ACIDO CITRICO AL 33%	B	B	A	A	A	A-B	A	A
ACIDO CLORIDRICO AL 10%	NO	NO	B	A	A-B	B	C	A
ACIDO CLORIDRICO AL 37%A70°C	NO	NO	C-NO	B-C	NO	NO	C	A
ACIDO CLORIDRICO AL 37%	NO	NO	B	A	B-C	B	C-NO	A
ACIDO CLOROACETICO AL 25%	NO	NO	C-NO	AB	C	C-NO	NO	NO
ACIDO CROMICO AL 50%	B	B	NO	B-C	NO	NO	NO	A
ACIDO FLUORIDRICO AL 50%	NO	NO	NO	A	C	NO	NO	A
ACIDO FLUOR.65%-60°C	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	B
ACIDO FLUORIDRICO AL 75%	NO	NO	NO	B-C	NO	NO	NO	B
ACIDO FLUORIDRICO ANIDRO	NO	NO	NO	C	C	NO	NO	C
ACIDO FLUOROSILICICO	NO	NO	A-B	B	B	B	NO	B
ACIDO FORMICO A23°SOL.SATU	B	B	C	B	B	B	B	C

		A	B	C	NO	NT
GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
ACIDO FORMICO A 75° SOL. SATU	NO	NO	NO	B	C	C	NO	NO
ACIDO FOSFORICO AL 20%	NO	C	B	A	B	B	B-C	A
ACIDO FOSFORICO AL 85%	NO	B	A	A	AB	NO	C	A
ACIDO FOSFORICO AL 60% A 50°	NO	NO	B	A	B	C	NO	A
ACIDO GALLICO	NT	NT	A	B	B-C	C	A	A
ACIDO LATTICO	A	A	B	A-B	B-C	B-C	A	A
ACIDO MALEICO	B	B	B	B-C	C	C	NO	A
ACIDO MALICO	B	B	NT	NT	BC	A	B	A
ACIDO NAFTENICO	NT	NT	NO	NO	NO	B	NT	A
ACIDO NITRICO DIL. 10% A 50°	A	A	B	A	C	B	NO	BC
ACIDO NITRICO CONCENT. AL 65%	B	B	NO	C	NO	NO	NO	B
ACIDO NITRICO FUMANTE	C	C	NO	NO	NO	NO	NO	C-NO
ACIDO OLEICO	A	A	NO	B-C	BC	B-C	B-C	NT
ACIDO OSSALICO AL 25% A 80°	B	B	A-B	A	B	B-C	B-C	A

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
ACIDO PALMITICO	NT	NT	B-C	B	B	A	NO	A
ACIDO PICRICO AL 105°/100°	A	A	B	A-B	A-B	B	NO	A
ACIDO PIROLEGNOSO	NT	NT	NT	B	B	NO	NT	NT
ACIDO SOLFORICO DIL 20%	B	B	A-B	A	AB	B	NO	A
ACIDO SOLFORICO AL 50%	C	C	C	A	C	C-NO	NO	A
ACIDO SOLF. CONC. CALDO 96%	NO	C	NO	C	NO	NO	NO	B
ACIDO SOLFOROSO	NO	C	A-B	A-B	B	B	C	NO
ACIDO STEARICO	A	A	B	B	B	B	A	A-B
ACIDO STEARICO A 70°	B	A	C	B	B	B	B	NO
ACIDO TANNICO	B	B	A-B	C	A-B	C	B	A
ACIDO TARTARICO AL 20%	A	A	B-C	B	B	A	A	A
ACIDO TRICLORDACETICO	NO	NO	C	B	C	B	NO	B
ACQUA	A	A	A	A	A	A	A	A
ACQUA DI MARE	B	B	A	A	A	A	A	A

GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	A	B	C	NO	NT
		ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
ACQUA DISTILLATA A 100°C	A	A	B-C	A	B	A-B	A-B	A-B
ACQUA OSSIGENATA AL 90%	A	A	NO	B-C	C-NO	C-NO	A-B	B
ACQUA RAGIA	B	B	NO	NO	NOI	A	C-NO	A
ACQUA REGIA	NT	NT	NO	C	C-NO	NO	C-NO	B
ACRILONITRILE A 50°C	A	A	NO	C	B-C	NO	C-NO	NO
ADIPATO DI OTTILE	NT	NT	NO	B	NO	NO	C	A-B
ALCOOL AMILICO 50°	A	A	B	A	A	B	B-C	A-B
ALCOOL BENZILICO	NT	NT	NO	A	B-C	NO	A-B	A
ALCOOL BUTILICO A 50°	A	A	A	A-B	A	A	B	A
ALCOOL BUTILICO A 100°	NT	NT	NO	NO	C	A	NO	B
ALCOOL ETILICO A 50°	B	B	A	A	A	A	A	B
ALCOOL ISOBUTILICO	NT	NT	A	A	A	B	A	A
ALCOOL ISOPROPILICO	B	B	A	A	A	B	A-B	A
ALCOOL METILICO A 50°	B	B	A	A	A	A	A	C-NO

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
ALCOOL OTTILICO	NT	NT	B	B-C	A	B	B	A
ALDEIDE BENZOICA	NT	NT	NO	A	NO	NO	NO	C-NO
ALDEIDE BENZOICA A 100°	NT	NT	NO	A	NO	NO	NO	NO
ALLUME - SOLUZ.ACQUOSA	NO	NO	A	A	A	A	A-B	NO
ALLUMINIO SOLFATO	C	B	A	A	A	A	A	A
AMILE ACETATO	B	B	C	B	NO	NO	NO	NO
AMILE BORATO	NT	NT	NO	NO	A	A	NO	A
AMMONIACA GASSOSA	NO	NO	A	A	A	A	A	NO
AMMONIACA GASSOSA CALDA	NO	NO	C-NO	B	A-B	C-X	A	NO
AMMONIACA LIQUIDA	A	A	B	A	A-B	A-B	C-NO	NO
AMMONIO CARBONATO A 80°	B	B	A	A	A-B	C-NO	B-C	NT
AMMONIO CLORURO	B	B	A	A	A	A	A	A
AMMONIO FOSFATO MONO DI-TRIBASICO	A	A	A-B	A	A	A	A-B	A
AMMONIO IDRATO AL 10%	NT	NT	A	A	A	A-B	A	B

GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	A	B	C	NO	NT
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
AMMONIO IDRATO CONCENTRATO	NT	NT	B-C	A	A	B	A	B
AMMONIO NITRATO SOL.ACQ.	A	A	B	A	A-B	A-B	A	A
AMMONIO NITRITO	B	B	A	A	A	A	B	NT
AMMONIO PERSOLFATO SOL ACQ	B	B	A	A	A	NO	A	NT
AMMONIO SOLFATO SOL ACQ	C	B	A	A	A	A	A	NT
ANIDRIDE ACETICA	B	B	A-B	B	A-B	C	C	NO
ANIDRIDE CARBONICA	A	A	B	A-B	A-B	A-B	A-B	A
ANIDRIDE MALEICA	NT	NT	B-C	C	C	NO	NT	NT
ANIDRIDE SOLFORICA	A	A	B	B	NO	NO	B	A
ANIDRIDE SOLFOROSA	B	B	C	A	C	C-NO	B-C	A
ANILINA	A	A	B	A-B	C	NO	A	A-B
ANILINA A 100°	NT	NT	NO	B	NO	NO	A-B	C
ARSENICO TRICLORURO	NT	NT	NO	C	A	A	NT	NT
BAGNI DI CROMATURA	A	A	NO	B	NO	NO	B	A

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
BARIO SOLFATO	B	B	A	A	A	A	A	A
BENZENE	A	A	NO	NO	NO	C-NO	NO	A-B
BENZILE CLORURO	NT	NT	NO	NO	NO	NO	C	A
BENZINA ESENTE DA PIOMBO	A	A	NO	NO	C	A-B	NO	A
BENZINA SUPER	A	A	NO	NO	C-NO	B	NO	A
BENZINA 50%-BENZOLE 30%-ETANOLO 20%	B	B	NO	NO	C-NO	C	NO	B
BENZOATO DI ETILE	NT	NT	B	B	NO	NO	NO	A
BIRRA	A	A	A	A	A	A	A	A
BITUME	NT	NT	NO	NO	C	B	B-C	A
BORACE SOLUZ.ACQUOSA	A	A	A-B	A	A-B	B	B	A
BROMO ANIDRO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	A
BROMURO DI METILE	NT	NT	NO	NO	NO	B-C	NO	A
BUTADIENE	A	A	NO	C	C-NO	NO	NO	A-B
BUTANO LIQUIDO	B	B	NO	NO	A-B	A	NO	A

MATERIALI / FLUIDI DI CONTATTO



GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	A	B	C	NO	NT
		ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
BUTILCARBITOLO	NT	NT	B-C	A	B-C	A	NT	A
BUTILCELLOSOLVE	NT	NT	NT	A	B-C	C	NT	NO
BUTILE ACETATO	B	B	C	B-C	NO	NO	NO	NO
BUTILE BENZOATO	NT	NT	C-NO	A	NO	NO	NT	A
BUTILE FTALATO	NT	NT	NO					
BUTILE OLEATO	NT	NT	NO	B-C	NO	B-C	NT	A
BUTILE STEARATO A 70°	NT	NT	NO	C	NO	B	A-B	A
CALCIO IPOCLORITO SOL.ACQ	C	C	C	A	A	A	B	A
CARBITOLO	NT	NT	B	A-B	B-C	B-C	B	B
CATRAME	A	A	NO	NO	C	B	B-C	A
CELLOSOLVE	NT	NT	C	B	NT	NT	NT	C
CELLOSOLVE ACETATO	NT	NT	C	B	NO	NO	NO	NO
CICLOESANO	A	A	NO	NO	C-NO	A	NO	A
CICLOESANONE	NT	NT	NO	B	NO	NO	C	NO
CLORO SECCO	NT	NT	C-NO	C-NO	C	C	NO	A-B

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
CLORO UMIDO	NT	NT	C-NO	C	C	C	NO	A-B
CLORO ACETONE	NT	NT	B-C	A	B-C	NO	C	NO
CLOROBENZENE	A	A	NO	NO	NO	NO	NO	A
CLOROBROMOMETAMO	NT	NT	NO	B-C	NO	NO	NO	A
CLOROBUTADIENE	NT	NT	NO	NO	NO	NO	NO	A
CLORODIFENILE	NT	NT	NO	NO	NO	NO	B	A
CLOROFORMIO	A	A	NO	NO	NO	NO	C-NO	A
CLORURO DI ETILE	A	A	B-C	B	B-C	B	NO	A
CLORURO DI ETILENE	NT	NT	NO	C	NO	C-NO	C-NO	B
CLORURO DI METILE	B	B	C-NO	C	NO	NO	NO	A-B
CLORURO DI METILENE	A	A	NO	C	NO	NO	NO	B
CLORURO DI TIONILE	NT	NT	NO	C	NO	NO	NO	B
CLORURO DI VINILE	NT	NT	NO	C	NO	NO	NO	A
CLORURO DI VINILIDENE	NT	NT	NO	NO	C-NO	B-C	NO	B
COLLA	B	B	B	A	A	A	A	A

		A	B	C	NO	NT
GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
CREOSOTO	NT	NT	NO	NO	B-C	A-B	NO	A
CRESOLO			NO	B-C	C	C-NO	NT	A-B
CROTONALDEIDE	NT	NT	A	A	A	A	NO	A
DECALINA	NT	NT	NO	NO	NO	B-C	C-NO	A
DIACETONALCOOL	NT	NT	C-NO	A	A-B	NO	A-B	NO
DICLOROISOPROPILET ERE	NT	NT	NO	C	NO	NO	NO	C
DIETANOLAMMINA	NT	NT	NT	A	NT	B-C	NT	NT
DIETILAMMINA	A	A	B	C	B-C	B-C	B-C	NO
DIETILENGLICOLE	NT	NT	A	A	A	A	A-B	A
DIFENILE	NT	NT	NO	NO	NO	C-NO	C	A
DISOBUTILENE	NT	NT	NO	NO	C-NO	B	NO	A
DISOPROPILBENZENE	NT	NT	NO	NO	NO	NO	B	A
DISOPROPILCHETONE	NT	NT	C-NO	A-B	NO	NO	NO	NO
DIMETILAMMINA	NT	NT	NO	B	NO	NO	NO	NO
DIMETILANILINA	NT	NT	C	B	C-NO	NO	NT	NO

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
DIMETILFORMAMMIDE	NT	NT	C	B	C	B-C	A-B	NO
DIOSSANO	NT	NT	NO	B	NO	NO	NT	NO
DIOTTILFTALATO	NT	NT	NO	B	NO	NO	B-C	A
DIOTTILSEBACATO	NT	NT	NO	B	NO	NO	C	A
DOWTHERM	A	A	NO	NO	NO	NO	B-C	A
ELIO	NT	NT	A	A	A	A	A	A
EPICLORIDRINA	NT	NT	NO	B	NO	NO	NO	NO
ESAFLUORURO DI ZOLFO	NT	NT	NT	A	A	A-B	A-B	A
ESALDEIDE	NT	NT	NO	A	A	NO	B	C-NO
ESANO	NT	NT	NO	C-NO	B	A	NO	A
ESANOLO	NT	NT	A	C	B	A	B-C	A
ESENE	NT	NT	NO	NO	B	B	NO	A
ESSENZA DI TREMINTINA	NT	NT	NO	NO	NO	A	NO	A
ETANO	B	B	NO	NO	B	A	NO	A
ETANOLAMMINA	NT	NT	B	A	B	A	B	NO

GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	A	B	C	NO	NT
		ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
ETERE DIBENZILICO	NT	NT	NO	B	C-NO	NO	B	NT
ETERE ETILICO	A	A	NO	C	NO	B-C	NO	NO
ETERE ISOPROPILICO	A	A	NO	C-NO	B-C	B	NO	NO
ETILCELLOSOLVE	NT	NT	NO	B	NO	NO	NO	NO
ETILE ACETATO	NT	NT	C-NO	A	C	NO	A	NO
ETILE ACETATO	NT	NT	C-NO	A	C	NO	A	NO
ETILENDIAMMINA	NT	NT	AB	AB	AB	A-B	C	NO
ETILENE	NT	NT	C-NO	NO	B-C	A	NT	A
ETILENGLICOLE	NT	NT	A	A	A	A	A	A
ETILENGLICOLE	NT	NT	B	A	B	A	A	A
ETILMERCAPTANO	NT	NT	NO	C-NO	C-NO	NO	C	B
FENILIDRAZINA	NT	NT	A	B	C-NO	NO	NO	A
FENOLO	B	B	C-NO	A-B	C-NO	NO	A-B	A
FENOLO A 100°C	B	B	NO	B	NO	NO	B	B
FERRO CLORURO SOL.ACQUOS	NO	NO	A	A	A	A	A-B	A

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
FERRO SOLFATO SOL.ACQUOS	B	A	A	A	A	A	A-B	A
FLUIDO A-ISOTTANO	NT	NT	NO	NO	A-B	A	NO	A
FLUIDO B-70% ISOTTANO 30% TOLUENE	NT	NT	NO	NO	C	AB	NO	A
FLUIDO C-50%ISOTTANO-50% TOLUENE	NT	NT	NO	NO	NO	B	NO	A
FLUOROBENZENE	NT	NT	NO	NO	NO	NO	NO	A
FLUORO LIQUIDO	NT	NT	NO	C-NO	NO	NO	NO	B
FORMALDEIDE AL 40% A 20°C	A	A	A-B	A	A-B	B-C	A-B	A
FORMALDEIDE AL 40% A 70°C	C	C	NT	NT	NT	NO	NT	NT
FOSFORO TRICLORURO	NT	NT	NO	A	NO	C-NO	C	A
FREON 11			C-NO	NO	B	A-B	NO	C
FREON 12			B-C	B	A	A	NO	B
FREON 13			A	A	A	A	NO	A-B
FREON 21			NO	NO	B-C	NO	NO	NO

		A	B	C	NO	NT
GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
FREON 22			A-B	A	A	C-NO	NO	NO
FREON 31			B	A	AB	NO	NO	NO
FREON 32			A	A	A	A	C	C-NO
FREON 112			NO	NO	B-C	B	NO	A
FREON 113			C	C-NO	A	A	NO	B
FREON 114			A	A	A	A	NO	B
FREON 114 B2			NO	NO	A	B	NT	B
FREON 115			A	A	A	A	C	B
FREON 142 B			B	A-B	A	A	NO	NO
FREON 152 A			A	A	A	A	NT	NO
FREON 218			A	A	A	A	NT	A
FREON 502			A	A	A	B	C	B
FREON C316/C318			A	A	A	A	NO	A-B
FREON BF			NO	NO	B-C	B	NO	A
FREON MF			NO	NO	C	A	NO	B

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
FREON TA			A	A-B	A-B	A	NT	C
FREON TC			NO	B	A	A	NT	A
FREON TF			C-NO	NO	A	A	NO	A-B
FREON TMC			B-C	B-C	B-C	B	C	A
FREON T-P 35			A	A	A	A	A	A
FREON T-WD 602			C-NO	B	B	B	NO	A
FURFUROLO	B	B	C-NO	B	C	NO	C-NO	NO
GAS DI ALTOFORNO			C	C	C	B-C	A	A
GAS DI COCKERIA			C	C	C	C	A-B	A
GAS NATURALI			B-C	NO	A	A	B-C	A
GASOHOL- TOLUENE50%- ISOTTANO 30%- METAN 20%			NO	NO	NO	C	NT	NT
GASOLIO			NO	NO	B-C	A	NO	A
GELATINA	A	A	A	A	A	A	A	A
GLICERINA	A	A	A	A	A	A	A	A

GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	A	B	C	NO	NT
		ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
GLUCOSIO	B	B	A	A	A	A	A	A
IDRATO DI BARIO-SOL.ACQUOSA SATURA			A	A	A	A	A	A
IDRATO DI CALCIO-SOSP.ACQUOSA			A	A	A	A-B	B-C	A
IDRATO DI MAGNESIO SOSP.ACQUOSA			A-B	A	A	B	A	A
IDRATO DI POTASSIO A 70°			B	A	B	B-C	C	NO
IDRATO DI SODIO A 70° A MEDIA-ALTA CONCENTR			A-B	A	A-B	B-C	B-C	C
IDRAZINE			NT	A	B	B	C	NO
IDROCHINONE			B	B	NO	C	NT	NO
IDROGENO	A	A	B	A	A	A	B-C	A
IDROGENO SOLFORATO FREDDO SOL.ACQ.	A	A	NO	A	A	NO	C	NO
IODIOFORMIO	A	A	NO	A	NT	NT	NT	N
KEROSENE	A	A	NO	NO	B-C	A	NO	A
JP-4			NO	NO	B-C	A	NO	A

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
LARDO A 70°	A	A	NO	C	B	A	B-C	A
LATTATO DI BUTILE			NT	NT	NT	B	NT	NT
LATTATO DI ETILE			NT	NT	NT	B	NT	NT
LATTE	A	A	A	A	A	A	A	A
LIGROINA			NO	NO	B	A	NO	A
LITIO BROMURO SOL.ACQ.	A	A	A	A	A	A	A	A
MAGNESIO SOLFATO SOL.ACQ.	B	B	A-B	A	A	A	A	A
MELASSA			A	A	A	A	A	A
MENTOLO			A	A	A	A	NO	A
MERCURIO HG	C	C	A	A	A	A	A	A
METANO	B	B	NO	C-NO	B-C	A	NO	A
METILACRILATO			NO	B	C	NO	NO	NO
METILCICLOPENTANO			NO	NO	C-NO	NT	NO	A-B
METILE OLEATO			NO	B	NO	NO	NT	A-B
METILETILCHETONE			C	A	C	NO	C-NO	NO

GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	A	B	C	NO	NT
		ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
METILMETACRILATO			NO	B-C	C-NO	NO	C	NO
METILISOBUTILCHETONE			NO	B	NO	NO	C-NO	NO
METILSALICILATO			C	B	NO	NO	NT	NT
MONOCLOROBENZOLE			NO	NO	NO	NO	C-NO	A-B
MONOETANOLAMMINA			B	A	NO	NO	B	NO
MONOMETILANILINA			NO	A-B	NO	NO	NT	B
MONOVINILACETILENE A -20°C			B	A-B	B	A	B-C	A
NAFTA	B	B	NO	NO	C	A-B	NO	A
NAFTALINA A 80°	B	B	NO	NO	NO	C-NO	NO	A
NITROBENZENE A 50°			NO	A	NO	NO	A	B-C
NITROETANO			B	B	C	NO	NO	NO
NITROMETANO			B	B	C	NO	NO	NO
OLEUM			C	B	C	B-C	C-X	A-B
OLIO ASTM N.1 A 100°			NO	NO	A	A	A-B	A
OLIO ASTM N.2 A 100°			NO	NO	B	A	B	A

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
OLIO ASTM N.3 A 100°			NO	NO	C-NO	A	C	A
OLIO DI ARACHIDE-VEG	A	A	NO	B-C	B-C	A	A	A
OLIO DI COCCO	B	B	NO	B-C	B	A	A	A
OLIO DI COTONE	A	A	NO	B	B-C	A	B-C	A
OLIO DI LINO	B	B	NO	A	B	A	A	A
OLIO DI OLIVA	A	A	NO	C	B	A	A	A
OLIO DI BUE	A	A	NO	B	NO	A	A	A
OLIO DI PINO	A	A	NO	NO	NO	B	A	A
OLIO DI RICINO	A	A	A-B	A	C	B	A	A
OLIO DI SOJA	A	A	C-NO	C	B-C	A	A	A
OLIO SILICONICO			A	A	A	A	A-B	A
OLIO MINERALE	A	A	NO	NO	B	A	A	A
OLIO PER TRASFORMATORI			NO	NO	B	A	A	A
ORTODICLOROBENZENE			NO	NO	NO	C-NO	B	A-B
OSSIDO DI DIFENILE			NO	NO	NO	NO	B	A

		A	B	C	NO	NT
GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
OSSIDO DI ETILENE - A 20°	B	B	NT	B-C	NO	NO	NO	NO
OSSIDO DI MESITILE			NO	B-C	NO	NO	NO	NO
OSSIDO DI PROPILENE			NO	B	NO	NO	NO	NO
OSSIGENO FREDDO	A	A	B	A	A	B	A	A
OSSIGENO A 100-200°C	B	B	NO	C	NO	NO	NO	B
OZONO A 40°			NO	A	B-C	NO	A	A
PARADICLOROBENZENE			NO	NO	NO	NT	B	A-B
PARAFFINA	A	A	NT	C	A-B	A	A	A
PENTANO			NO	C-NO	B	A	A	A
PERCLOROETILENE	A	A	NO	NO	NO	B-C	C-NO	A
PEROSSIDO DI SODIO	B	B	B-C	A	B	B	NO	A
PETROLIO	A	A	NO	NO	B	A	B-C	A
PETROLIO A 150°	A	A	NO	NO	C	B-C	NO	A-B
PINENE			NO	NO	C	A-B	NO	A
PIOMBO ACET.SOL.ACQUO	B	B	A	A	B	B	NO	NT

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMOQ)	VITON (FKM)
PIOMBO TETRAETILE	B	B	NO	NO	B-C	B	C	A
PYDRAUL F9 A 80°C			NO	B	NO	NO	A	A
PYDRAUL 10E 29ELT				A	NO	NO	NO	A
PYDRAUL 30E,50E,65E,90E			NO	A	NO	NO	A	A
PYDRAUL 115E			NO	A	NO	NO	NO	A
PYDRAUL 230E,312C,540C			NO	NO	NO	NO	NO	A
PIRIDINA			NO	B	NO	NO	NO	NO
POLIVINILACETATO			B	A	B	NT	NT	NT
POTASSIO ACETATO	C	B	A	A	B	B	NO	NO
POTASSIO CLORURO SOL.ACQ.	C	B	A	A	A	A	A	A
POTASSIO NITRATO SOL.ACQ.	B	B	A	A	A	A	A	A
POTASSIO PERMANGANATO AL 25% A 80° SOL.ACQ.	A	A	C-NO	C	B	NO	A	C-NO
POTASSIO SOLFATO SOL.ACQUOSA	B	B	B	A	A	A	A	A
PROPANO LIQUIDO			NO	NO	B	A	C	A

GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	A	B	C	NO	NT
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
PROPILACETATO			NO	B	NO	NO	C-NO	NO
PROPILENE			NO	NO	NO	C	NO	A
PROPILNITRATO			NO	B	NO	NO	C-NO	NO
RAME SOLFATO SOL.ACQUOSA	B	B	B	A	A	A	A	A
SAPONI -SOLUZIONI	B	B	B	A	B	A	A	A
SILICATO DI ETILE			B	A	A	A	A	A
SKYDROL 500			NO	A	NO	NO	A-B	NO
SKYDROL 7000				A	NO	NO	A	NO
SODIO BISOLFATO SOL.ACQUOSA	B	B	A-B	A	A	A	A	A
SODIO CARBONATO SOL.ACQ.20%	B	B	A	A	A	A	A	A
SODIO CLORURO SOL.ACQUOSA	B	B	A	A	A	A	A	A
SODIO FOSFATO MONO-DI-TRI-BAS			A	A	A-B	A	NO	A
SODIO IPOCLORITO SOL ACQ.10%	NO	C	B-C	A-B	B	B-C	B	A
SODIO METAFOSFATO SOL.ACQ.			A	A	B-C	A	NT	A

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
SODIO SILICATO SOL.ACQUOSA	B	B	A	A	A	A	NT	A
SODIO SOLFATO SOL.ACQUOSA	C	B	B	A	A	A	A	A
SODIO TIOSOLFATO SOL.ACQUOSA			B	A	A	B	A	A
SOLFURO DI CARBONIO	B	B	NO	NO	NO	C	NO	A
STEARINA A 70°			B-C	B	B	B	A-B	A
STIRENE	A	A	NO	NO	NO	NO	C	B
TANNINO			A	A	A-B	A	A-B	A
TERPINEOLO			NO	C	NO	A-B	NT	A
TETRABROMOETANO			NO	NO	NO	NO	NO	A
TETRACLOROETANO			NO	NO	NO	NO	NO	A-B
TETRACLORURO DI CARBONIO	B	B	NO	NO	NO	C	NO	A
TETRALINA			NO	NO	NO	C-NO	NO	A
TITANATO DI TETRABUTILE			B	A	A-B	A-B	NT	A
TITANIO TETRACLORURO			NO	NO	NO	C	NO	A

		A	B	C	NO	NT
GUARNIZIONI	PROPRIETA' CHIMICA	ECCELLENTE	BUONA	APPENA SUFFICIENTE	INADEGUATA	NON TESTATA
	VARIZIONI PROPRIETA' FISICO / MECCANICHE	NULLE / MINIME	MODERATE MA ACCETTABILI	DECADIMENTO SENSIBILE	DECADIMENTO DRASTICO	
AISI 304 AISI 316L	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	ECCELLENTE	BUONA	SCARSA	INUTILIZZABILE	NON TESTATA

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
TOLUENE	A	A	NO	NO	NO	C-NO	NO	A-B
TRIA CETINA			B	A	B	B	NT	NO
TRIBUTILFOSFATO	A	A	B-C	A	NO	NO	NT	NO
TRIBUTILMERCAPTANO			NO	NO	NO	NO	NO	A
TRIBUTOSSIETILFOSFATO			B-C	A-B	NO	NO	NT	A
TRICLOROETILENE	B	B	NO	NO	NO	NO	NO	A-B
TRICRESILFOSFATO			NT	A	C-NO	NO	B	A
TRIETANOLAMMINA			B	A-B	A-B	B-C	NT	NO
TRIETILAMMINA			C-NO	C-NO	C	A-B	C-NO	B
TRIO TILFOSFATO			NO	A	NO	C-NO	C	B
TRINITROTOLUOLO			NO	NO	B	NT	NT	B
UREA	B	B	A	A	A	A	A	A
VAPORE FINO A 125°	A	A	NO	A	B-C	NT	B	A-B
VAPORE 125-150°	A	A	NO	A-B	NO	NO	NO	B-C
VAPORE OLTRE 150°	A	A	NO	B	NO	NO	NO	C-NO

FLUIDO DI CONTATTO	AISI 304 / 304L	AISI 316 / 316L	PARA (NR)	EPDM (EPDM)	NEOPRENE (CR)	NBR (NBR)	SILICONE (VMO-VMQ)	VITON (FKM)
VINILE ACETATO			A	A	A	C	NT	A
VINO	A	A	A	A	A	A	A	A
XILIDINA			C-NO	C	C-NO	NT	NO	NO
XILENE	A	A	NO	NO	NO	NO	NO	A
ZINCO ACETATO SOL.ACQUOSA			A	A	B	A-B	NO	NO
ZINCO CLORURO SOL.ACQUOSA	C	B	A	A	A	A	A	A
ZINCO SOLFATO SOL.ACQUOSA	B	A	B	A	A	NT	A	A